

Descrizione

I dispenser Tork Xpressnap® per tovaglioli intercalati sono perfetti per ristoranti self-service. Questo sistema può aiutare a ridurre del 25% il consumo di tovaglioli rispetto ai tradizionali dispenser. I tovaglioli bianchi monovelo per dispenser Tork Xpressnap® sono ideali per le strutture ad alta affluenza attente al costo in uso.

- Attira l'attenzione dei tuoi ospiti con la stampa personalizzata: il 75% di chi utilizza i tovaglioli ne legge il messaggio
- Tovaglioli intercalati di grandi dimensioni (quando aperti) per dispenser, perfetti per i ristoranti self-service.
- Aiuta a prevenire le contaminazioni crociate con i nostri dispenser di tovaglioli chiusi, per fare in modo che gli ospiti tocchino solo i tovaglioli che usano.
- Confezionate in pacchi singoli, le risme di tovaglioli sono protette da sacchetti di plastica per maggiore praticità e igiene
- Erogazione singola per consumi ridotti e maggiore igiene

Certificazioni prodotto



Dettagli di Prodotto

Sistema	N4
Colore	Bianco
Lunghezza (aperto)	21,3 cm
Numero veli	1
Formato	Cocktail-Bar
Lunghezza (piegato)	10,7 cm
Peso Netto Rotolo/Pezzo	1,27 g
Indicatore della qualità della polpa	2
Tipo di fibra	Recycled
Larghezza aperto	33 cm
Tipo di piegatura	1/4
Goffratura	Sì
Grammatura totale	18,1 g
Stampa	No
Larghezza (piegato)	16,5 cm

Informazioni sulla spedizione

	Unità di consumo (CON)	Unità di trasporto (TRP)	Pallet (PAL)
EAN	7322540539837	7322540539844	7322540613100
Materiale della confezione	Banderole / Shrink	Carton	-
Pezzi	1125	9000 (8 CON)	216000 (24 TRP)
Altezza	165 mm	353 mm	2.268 mm
Lunghezza	98 mm	559 mm	1.200 mm
Larghezza	540 mm	404 mm	800 mm
Peso lordo	1.464,37 g	12,33 kg	295,97 kg
Peso netto	1.431 g	11,45 kg	274,75 kg
Formato	8,73 dm3	79,72 dm3	1,91 m3
Streti per pallet	-	-	6
Colli per strato	-	-	4

Prodotti compatibili



Tork Xpressnap N4 Disp Stand nero
272211



Tork Xpressnap N4 Disp tavolo rosso
272612



Tork Xpressnap N4 Disp Image noce
273002



Tork Xpressnap N4 Disp Image alluminio
274002

Certificazione ambientale

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:

- Fibre riciclate
- Sostanze chimiche

I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiale

Fibre riciclate

Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta.

Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza della carta riciclata deve soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo).

Le fibre riciclate possono essere ottenute da diversi tipi di carta di recupero, come la carta da giornale, le riviste, gli scarti d'ufficio, i bicchieri di carta, i cartoni per bevande, le scatole di cartone ondulato, e gli asciugamani di carta. La scelta dei tipi di carta riciclata viene fatta per ogni prodotto, a seconda dei suoi requisiti specifici in termini di prestazioni e luminosità. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alta temperatura, e setacciata per eliminare le impurità.

Lo sbiancamento della polpa usata per la carta, è principalmente un processo per rimuovere le sostanze che possono influire negativamente su importanti proprietà del prodotto finito, come la purezza, l'assorbimento, la resistenza e il colore.

Lo sbiancamento della polpa rigenerata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditionito di sodio). Alcuni dei nostri prodotti vengono sbiancati, altri no.

Per lo sbiancamento dei prodotti utilizziamo agenti candeggianti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata).

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull’ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.

Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)

- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento e l'utilizzo delle fibre riciclate usiamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)
- Flocculanti chimici (sostanze in grado di contribuire alla rimozione dalla carta riciclata delle sostanze di carica e degli inchiostri usati in stampa)
- Agenti sbiancanti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata)

Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Contatto alimentare	Questo prodotto soddisfa i requisiti legislativi per i materiali destinati al contatto con gli alimenti, come confermato da certificazione esterna di enti terzi. Il prodotto è considerato sicuro per la pulizia e l'asciugatura delle superfici destinate al contatto alimentare e può occasionalmente venire a contatto con alimenti per brevi periodi di tempo.
Certificazione ambientale	Questo prodotto ha ottenuto la certificazione EU Ecolabel con il numero di certificato SE/004 /001. Questo prodotto ha ottenuto la certificazione FSC® con il numero di certificato SA-COC-008266.
Imballaggio	Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì
Data di creazione e ultima revisione dell'articolo	Data di pubblicazione: 23-08-2019 Data di revisione: 26-05-2026
Produzione	Questo articolo è prodotto nello stabilimento Cuijk - NL ed è certificato sulla base di quanto confermato in ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 e FSC Chain-Of-Custody.
Smaltimento	Il prodotto è compostabile industrialmente secondo la norma EN 13432 (rapporto del test n. 20LD03831). Potrebbero essere previste restrizioni locali. Prima dello smaltimento in un bidone per compostaggio industriale, interpellare le autorità locali per confermare che il prodotto venga accettato. Assicurarsi inoltre che il prodotto non sia stato usato insieme a sostanze pericolose o



Tork Tovagliolo Xpressnap® bianco

10840

non compostabili. I prodotti usati non devono essere gestiti attraverso i circuiti di riciclo dei rifiuti.

Essity Italy S.p.A, Via Salvatore Quasimodo, 1220025, Legnano (MI), Italia